

BRL 9336
d.d. 2008-02-08

NATIONALE BEOORDELINGSRICHTLIJN

voor het

NL BSB[®] productcertificaat

voor de milieuhygiënische kwaliteit van

E-VLIEGAS IN ONGEBONDEN TOEPASSING

Techniekgebied BsB

Op 21 november 2007 vastgesteld door het College van Deskundigen Toeslagmaterialen en Vulstoffen BMC en bekrachtigd door het bestuur van de Certificatie-instelling BMC.

Op 2 april 2008 aanvaard door de Harmonisatie Commissie Bouw van de Stichting Bouwkwiteit.

Uitgave: Certificatie-instelling BMC

BRL 9336
d.d. 2008-02-08



Certificatie-instelling BMC
Ir. P. Bloklandhuis
Büchnerweg 3
Postbus 150
2800 AD Gouda
Telefoon: 0182 532300
Telefax: 0182 570216



Geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie

ALGEMENE INFORMATIE:

CERTIFICATIESYSTEEM : NL BSB[®] productcertificaat

De algemene procedure-eisen, zoals gehanteerd door BMC, zijn vastgelegd in het Algemeen Reglement Productcertificatie, Procescertificatie en Attestering van BMC.

Deze uitgave vervangt de uitgave d.d. 2005-09-23 (inclusief wijzigingsblad d.d. 2006-04-12) en is van kracht vanaf het moment van aanvaarding door de HCB, maar treedt niet eerder in werking dan 1 juli 2008 en met inachtneming van een overgangstermijn van 6 maanden voor bestaande certificaathouders.

Niets uit deze uitgave mag verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt worden door middel van druk, fotokopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de Stichting BMC.

INHOUD

Artikel	Blz.
1. INLEIDING	1
1.1 Onderwerp	1
1.2 Toepassingsgebied	1
2 DEFINITIES.....	1
2.1 E-vliegas	1
2.2 Emissie	1
2.3 Toetsingswaarde	1
2.4 Partij	1
2.5 Greep	1
2.6 Mengmonster.....	1
2.7 Analysemonster.....	1
2.8 Aflevering.....	1
2.9 Afnemer	2
2.10 Certificaathouder	2
2.11 Cluster.....	2
2.12 Clusterbeheerder.....	2
3 TOEPASSINGSEISEN	2
4 PRODUCTEISEN	2
4.1 Producteis.....	2
4.2 Inhoud NL BSB® productcertificaat	3
5 PROCEDURE CERTIFICERING	3
5.1 Toelatingsonderzoek	3
5.2 Verificatieonderzoek.....	3
5.3 Controle door de certificatie-instelling.....	3
5.4 Geldigheidsduur kwaliteitsverklaring	3
6 KWALITEITSSYSTEEM	3
6.1 Inhoudsopgave	4
6.2 Organisatie	4
6.3 Directieverklaring.....	4
6.4 Directievertegenwoordiger	4
6.5 Beschrijving van het productieproces.....	4
6.6 Beschrijving van de producten.....	4
6.7 Monsterneming en behandeling	4
6.8 Registratie meetgegevens	5
6.9 Beheersing van producten met afwijkingen.....	5
6.10 Beheer van documenten	5
6.11 Klachtenbehandeling.....	5
7 PROCESBEHEERSING	5
7.1 Verontreinigingen	5
7.2 Belading van het transportmiddel ten behoeve van het vervoer naar de afnemer	5
8 KWALITEITSZORG	5
8.1 Algemeen.....	5
8.2 Monsterneming.....	6
8.2.1 <i>Monsterneming toelatingsonderzoek</i>	6
8.2.2 <i>Monsterneming productiecontrole</i>	6
8.3 Te bepalen componenten	6

8.4	Bepalingsmethoden	6
8.4.1	<i>Bepaling emissie anorganische componenten</i>	6
8.4.1.1	<i>Kolomproef</i>	6
8.4.1.2	<i>Beschikbaarheid</i>	6
8.4.1.3	<i>Verkorte meetmethode</i>	7
8.5	Keuringsfrequentie	7
8.5.1	<i>Principe</i>	7
8.5.1.1	<i>Gamma-regeling (γ)</i>	7
8.5.2	<i>Initiële keuringsfrequentie</i>	8
8.5.3	<i>Onderzoeksfrequentie na toekenning van het certificaat</i>	8
8.5.5	<i>Omgaan met meetwaarden die kleiner zijn dan de bepalingsgrens</i>	8
8.6	Productiestops.....	8
9	ONDERZOEK FACILITEITEN.....	8
10	EXTERNE CONTROLE	9
10.1	Toelatingsonderzoek	9
10.2	Controle door de certificatie-instelling.....	9
10.4	Aanvullend onderzoek.....	10
11	OVERIGE VERPLICHTINGEN VAN DE PRODUCENT	10
11.1	Wijzigingen in bedrijfsvoering.....	10
11.2	Aan de afnemers te verstrekken gegevens.....	10
11.3	Beschikbaarstellen onderzoeksresultaten	10
12	LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN.....	11
12.1	Beproevingnormen	11
12.2	Overige.....	11
	BIJLAGE A - TABELLEN.....	13
	BIJLAGE B - VOORBEELD VAN EEN NL BSB® PRODUCTCERTIFICAAT	15
	BIJLAGE C - GEMEENSCHAPPELIJK TOELATINGSONDERZOEK EN VERIFICATIE	17
C.4.2	Inhoud NL BSB® productcertificaat	17
C.5	PROCEDURE CERTIFICERING	17
C.5.0	Certificering van een cluster.....	17
C.5.1	Toelatingsonderzoek	17
C.6	KWALITEITSSYSTEEM	17
C.6	KWALITEITSZORG	17
C.8.2.1	Monsterneming toelatingsonderzoek.....	17
C.8.2.2	Monsterneming productiecontrole.....	17
C.8.5.2	Initiële keuringsfrequentie	17
C.8.5.3	Onderzoeksfrequentie na toekenning van het certificaat.....	18
C.10	EXTERNE CONTROLE	18
C.10.2	Controle door de certificatie-instelling.....	18

1. INLEIDING

1.1 Onderwerp

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor geaccrediteerd zijn door de Raad voor Accreditatie, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor E-vliegas voor toepassing als IBC-bouwstof.

De af te geven kwaliteitsverklaring wordt aangeduid als NL BSB[®] productcertificaat.

Deze beoordelingsrichtlijn betreft alleen de certificering in het kader van het Besluit bodemkwaliteit. In het geval er sprake is van een cluster waarbinnen gemeenschappelijk toelatingsonderzoek en verificatie plaatsvinden, zijn aanvullende bepalingen van toepassing, welke zijn opgenomen in bijlage C.

In deze beoordelingsrichtlijn zijn eisen opgenomen met betrekking tot de milieuhygiënische eigenschappen van E-vliegas, zoals in het Besluit bodemkwaliteit en de Regeling bodemkwaliteit zijn gesteld.

Er zijn geen eisen gesteld in het kader van het Bouwbesluit. Ook worden er geen privaatrechtelijke eisen gesteld.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie-instellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie, zoals vastgelegd in het algemene reglement van de desbetreffende instelling.

1.2 Toepassingsgebied

E-vliegas is bedoeld om te worden toegepast als IBC-bouwstof in ongebonden toepassingen.

2 DEFINITIES

2.1 E-vliegas

Een fijn poeder, hoofdzakelijk bestaand uit bolvormige glasachtige deeltjes, dat vrijkomt bij filtering van de rookgasstroom in poederkool gestookte elektriciteitscentrales.

2.2 Emissie

De hoeveelheid stoffen die uit een bouw materiaal uitloopt.

2.3 Toetsingswaarde

Verzamelnaam voor het criterium waaraan getoetst moet worden.

2.4 Partij

Een hoeveelheid materiaal die met betrekking tot een beoordeling als een eenheid wordt beschouwd.

2.5 Greep

Een hoeveelheid materiaal die in één handeling uit een partij is genomen.

2.6 Mengmonster

Een verzameling grepen die zo worden samengevoegd, dat daarbij de oorspronkelijke samenstelling van de grepen verloren gaat.

2.7 Analysemonster

Een deel van het monster waarop een beproeving wordt uitgevoerd.

2.8 Aflevering

Onder aflevering wordt verstaan: de overdracht van de E-vliegas aan de afnemer.

Afhankelijk van de situatie is het moment van de aflevering:

1. bij levering exclusief transport:
 - a) aflevering in het vervoermiddel van de afnemer indien het vervoer niet door de producent wordt geregeld.
 - b) aflevering in het vervoermiddel van derden.
Deze wijze van aflevering kan worden aangeduid als *levering exclusief transport* of *levering af producent*;
2. bij levering inclusief transport:
aflevering onder verantwoordelijkheid van de producent bij de afnemer. Het vervoer vindt in dit geval plaats met een vervoermiddel (in opdracht) van de producent of de leverancier waarmee de levering van gecertificeerde E-vliegass is overeengekomen;
Deze wijze van aflevering kan worden aangeduid als *levering inclusief transport* of *franco aflevering*;

Toelichting:

Ten behoeve van de levering inclusief transport dienen, voor waarborging van de kwaliteit van het product tijdens transport, afspraken tussen de producent en vervoerder te zijn vastgelegd. In dit geval geldt het certificaat tot levering bij de afnemer en is de producent (mede-)verantwoordelijk voor de mogelijke invloed van het vervoer op de kwaliteit van de geleverde E-vliegass.

Bij levering exclusief transport geldt het certificaat tot het moment van belading van het transportmiddel.

De wijze en het moment van aflevering dienen duidelijk uit de afleveringsbon te blijken.

- 2.9 **Afnemer**
De rechtspersoon die de E-vliegass ten behoeve van de eindbestemming verwerkt. (Eindverbruiker)
- 2.10 **Certificaathouder**
Een rechtspersoon waaraan een NL BSB[®] productcertificaat (al dan niet deelnemend aan een cluster) is afgegeven.
- 2.11 **Cluster**
Een cluster bestaat uit een groep bedrijven c.q. productielocaties die E-vliegass produceren en leveren, ieder onder een eigen NL BSB[®] productcertificaat. Iedere deelnemer binnen een cluster is zelf verantwoordelijk voor het voldoen aan de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn worden gesteld. Binnen het cluster wordt een clusterbeheerder aangewezen (zie 2.12).
- 2.12 **Clusterbeheerder**
Een door deelnemers aan een cluster aangewezen persoon die de planning van monsternemingen en onderzoeken binnen het cluster beheert en in dit verband als contactpersoon richting de certificatie-instelling optreedt.

3 TOEPASSINGSEISEN

Aan E-vliegass worden geen prestatie- of toepassingseisen gesteld.

4 PRODUCTEISEN

- 4.1 **Producteis**
Overeenkomstig artikel 28 van het Besluit bodemkwaliteit mogen de emissiewaarden en samenstellingswaarden, bepaald overeenkomstig par. 3.3 van de Regeling bodemkwaliteit, de in bijlage A van die regeling gegeven maximum waarden voor IBC-bouwstoffen niet overschrijden.

E-vliegas dient voorts aantoonbaar aan de volgende twee voorwaarden te voldoen om te kunnen worden gecertificeerd onder deze beoordelingsrichtlijn:

- E-vliegas dient een $T > 1100$ °C te hebben ondergaan;
- herverontreiniging van E-vliegas kan niet zijn opgetreden.

Op basis van deze eis hoeven voor E-vliegas geen analyses op organische componenten te worden uitgevoerd.

4.2 **Inhoud NL BSB® productcertificaat**

Het NL BSB® productcertificaat verklaart dat E-vliegas, ongebonden toegepast, voldoet aan de producteis genoemd in 4.1 en daarmee aangemerkt wordt als IBC- bouwstof.

Het certificaat omvat verder de productomschrijving, de producent, de herkomst van de E-vliegas en het gebruik van het certificatiemerk op de afleveringsdocumenten.

Het certificaat wordt opgesteld conform het model in bijlage B.

5 **PROCEDURE CERTIFICERING**

5.1 **Toelatingsonderzoek**

Het toelatingsonderzoek voor het NL BSB® productcertificaat bestaat uit de volgende onderdelen:

1. beoordeling van het kwaliteitssysteem van de producent: de certificatie-instelling verifieert of het kwaliteitssysteem voldoet aan de in 6 gestelde eisen en beoordeelt de doeltreffendheid en juiste toepassing tijdens een bedrijfsbezoek;
2. beoordeling van het product met betrekking tot de producteis gesteld in 4.1.

Het toelatingsonderzoek wordt door de certificatie-instelling uitgevoerd conform 10.1.

5.2 **Verificatieonderzoek**

Het verificatieonderzoek omvat de onderdelen zoals in 5.1 genoemd, waarbij slechts één partij wordt onderzocht (overeenkomstig de productiecontrole).

In de volgende gevallen kan worden volstaan met een verificatieonderzoek;

- na een productiestop van een certificaathouder (zie 8.6);
- bij clustering indien (historische) gegevens beschikbaar zijn van het te certificeren materiaal, bepaald overeenkomstig het Besluit bodemkwaliteit (zie C.5.1).

5.3 **Controle door de certificatie-instelling**

Na toekenning van de kwaliteitsverklaring zal er controle plaatsvinden door de certificatie-instelling overeenkomstig 10.2.

5.4 **Geldigheidsduur kwaliteitsverklaring**

De geldigheidsduur van de kwaliteitsverklaring is onbepaald, tenzij in het certificatiereglement van de certificatie-instelling een andere geldigheidsduur is voorgeschreven. De certificatie-instelling stelt bij voortdurend op basis van de resultaten van de periodieke beoordelingen vast of het certificaat kan worden voortgezet of niet.

6 **KWALITEITSSYSTEEM**

De producent dient te beschikken over een in een kwaliteitshandboek vastgelegd kwaliteitssysteem en dit te onderhouden. Het kwaliteitssysteem dient er op gericht te zijn dat de door hem geleverde producten en diensten aan de gestelde eisen voldoen. Het handboek moet de procedures van het kwaliteitssysteem omvatten of ernaar verwijzen en de structuur van de documentatie, die in het kwaliteitssysteem is gebruikt, uiteenzetten in de taal van het land waar de productie plaats vindt. Desgewenst kan de certificatie-instelling vragen om een vertaling in het Nederlands, Duits of Engels.

Ten behoeve van de levering inclusief transport dienen afspraken met de tussenhandel te worden gemaakt die het mogelijk maken de geldigheid van het certificaat uit te breiden tot op het moment dat aflevering bij de afnemer plaats vindt. Alle uit deze afspraken voortvloeiende verplichtingen dienen in het kwaliteitssysteem te worden opgenomen.

Het kwaliteitssysteem dient ten minste de volgende onderdelen te bevatten:

6.1 Inhoudsopgave

Een overzicht van alle onderdelen van het kwaliteitshandboek inclusief de datum van de laatste herziening daarvan.

6.2 Organisatie

De organisatiestructuur en de taken, verantwoordelijkheden en bevoegdheden van personen voor het opstellen, implementeren en onderhouden van het kwaliteitssysteem.

6.3 Directieverklaring

Een verklaring van de directie over het beleid, doelstelling en verplichtingen met betrekking tot de productkwaliteit evenals een verklaring van de directie dat het in het kwaliteitshandboek vastgelegde kwaliteitssysteem door haar goedgekeurd is en maatgevend voor de procesvoering.

6.4 Directievertegenwoordiger

De producent moet een directievertegenwoordiger aanwijzen die, ongeacht zijn andere verantwoordelijkheden, duidelijk omschreven bevoegdheden en verantwoordelijkheden heeft om te bewerkstelligen dat het kwaliteitssysteem zoals dat in het kwaliteitshandboek is beschreven, wordt onderhouden en dat voldaan wordt aan de bepalingen van deze beoordelingsrichtlijn. De directievertegenwoordiger zal in eerste instantie degene zijn die de contacten met de certificatie-instelling onderhoudt.

6.5 Beschrijving van het productieproces

Beschrijving van het productieproces vanaf de basisgrondstoffen tot de aflevering met verwijzing naar de procedures en werkinstructies voor alle onderdelen van het proces. Vastlegging van specifieke productiestromen. Vastlegging van de maatregelen ter voorkoming van ongewenste vermenging van grondstoffen, halffabrikaten en eindproducten, voor zover relevant.

6.6 Beschrijving van de producten

Beschrijving van alle door de producent geproduceerde eindproducten en halffabrikaten.

6.7 Monsterneming en behandeling

Beschrijving van de kwaliteitszorg in een schema. In dit schema dient te zijn opgenomen:

- door welke functionaris het mengmonster genomen wordt;
 - een monsternemingsplan conform AP04 (zie ook tabel 1);
 - de uit te voeren voorbereiding en de te meten eigenschappen;
- met eventueel verwijzing naar de werkinstructies/meetmethoden.

Tabel 1: Monsterneming E-vliegas

Onderzoek	Aantal grepen per mengmonster	Maximale korrelgrootte	Greepgrootte	Monstergrootte	Aantal mengmonsters
Toelating	16	≤ 250 µm	0,1 kg	1,6 kg	10 (5 partijen - 2 monsters per partij)
Productiecontrole	32	≤ 250 µm	0,05 kg	1,6 kg	1

De individuele grepen moeten van ongeveer gelijke grootte zijn (± 25 %m/m ten opzichte van de

waarde zoals aangegeven in bovenstaande tabel).

6.8 Registratie meetgegevens

Procedure voor opstellen en in stand houden van een administratie waarin de meetgegevens van de onderzoeken zijn vastgelegd en waaruit blijkt dat ze zijn getoetst aan de toetsingswaarden conform 8.5.

De producent heeft de verplichting de gegevens omtrent de milieuhygiënische eigenschappen van E-vliegass ten minste 5 jaar te bewaren.

6.9 Beheersing van producten met afwijkingen

Een procedure voor acties en besluitvorming nadat geconstateerd is dat een product niet aan de criteria voldoet.

6.10 Beheer van documenten

Procedure voor registratie en beheer van alle documenten die betrekking hebben op het in stand houden van de kwaliteit van het product, zoals normen, procedures, instructies, formulieren e.d. Voor het beheer van documenten dient een verantwoordelijke te worden aangewezen (documentbeheerder). Uit de registratie van documenten moet blijken welke versies van kracht zijn.

6.11 Klachtenbehandeling

Een procedure voor behandeling van klachten. Registratie van klachten in klachtendossier. Per klacht een klachtenformulier waarin de status van afhandeling is vermeld. Op het klachtenformulier dient ten minste te worden vermeld:

- datum van indiening van klacht en wijze waarop de klacht is ingediend;
- gegevens van de klager;
- aard van de klacht;
- wijze van onderzoek van de klacht en/of te ondernemen acties;
- datum en wijze afhandeling klacht.

Alle correspondentie, telefoonnotities e.d. die betrekking hebben op de klacht dienen in het klachtendossier te worden bewaard.

7 PROCESBEHEERSING

De producent moet in het kader van de procesbeheersing de noodzakelijke acties ondernemen om continu producten af te leveren die voldoen aan de eisen.

7.1 Verontreinigingen

De producent dient te voorkomen dat tijdens het productieproces en gedurende de opslag het materiaal verontreinigd wordt met stoffen waaraan eisen zijn gesteld in het kader van het Besluit bodemkwaliteit.

7.2 Belading van het transportmiddel ten behoeve van het vervoer naar de afnemer

Voordat door de producent wordt overgegaan tot belading van een transportmiddel, dient de producent door middel van visuele controle te hebben vastgesteld of het transportmiddel bezemschoon is aangeleverd.

8 KWALITEITSZORG

8.1 Algemeen

De kwaliteitszorg ten behoeve van het Besluit bodemkwaliteit bestaat uit het steekproefsgewijs controleren van de productiestroom. De frequentie van deze controles hangt af van het niveau en de constantheid van de producteigenschappen. Bij de beoordeling van de milieuhygiënische eigenschappen wordt onderscheid gemaakt in een steekproefregime, waarbij de lopende productiestroom wordt gecontroleerd, of partijkeuringsregime, waarbij iedere partij wordt gecontroleerd.

Opeenvolgende analyseresultaten worden gebruikt voor het vaststellen van de onderzoeks-frequentie.

Het onderzoek wordt uitgevoerd volgens 8.2 t/m 8.4 en de resultaten worden getoetst volgens 8.5 aan de in 4.1 gestelde eisen, waarbij bij het bekend worden van nieuwe resultaten opnieuw wordt beoordeeld met welke frequentie moet worden gemeten.

De certificaathouder is verantwoordelijk voor de uitvoering van de kwaliteitszorg. De kwaliteitszorg wordt bij ieder bedrijf uitgevoerd.

8.2 **Monsterneming**

De monsterneming, en alle daarmee samenhangende activiteiten, dienen in procedures of een monsternemingsplan te worden omschreven en onderbouwd.

8.2.1 **Monsterneming toelatingsonderzoek**

De monsterneming in het kader van het toelatingsonderzoek moet worden uitgevoerd door:

- een door de Ministers van VROM en V & W erkende instelling voor de monsterneming, òf
- de producent onder begeleiding van de certificatie-instelling. Ten minste één van de partijen moet worden bemonsterd door een door de Ministers van VROM en V & W erkende instelling voor de monsterneming. Hierbij geldt dat het logaritmisch weergegeven analyseresultaat van de erkende instelling niet meer of minder mag bedragen dan het gemiddelde van de producent plus of min driemaal de bijbehorende standaardafwijking.

Voor het toelatingsonderzoek dienen ten minste 5 partijen in duplo te worden bemonsterd.

8.2.2 **Monsterneming productiecontrole**

De monsterneming in het kader van de productiecontrole kan worden uitgevoerd door de producent of door een door de Ministers van VROM en V & W erkende instelling. Hierbij wordt één mengmonster uit de productie genomen, en twee in het geval van partijkeuring.

8.3 **Te bepalen componenten**

Alle componenten waaraan in het Besluit bodemkwaliteit emissie-eisen zijn gesteld, dienen te worden bepaald, met uitzondering van asbest. Vanwege de aard van de grondstoffen en het productieproces is het uitgesloten dat E-vliegas asbest kan bevatten. Controles van het asbestgehalte zijn daarom niet nodig in het kader van deze beoordelingsrichtlijn.

8.4 **Bepalingsmethoden**

E-vliegas dient als IBC-bouwstof te worden onderzocht. Daartoe wordt de emissie van anorganische componenten bepaald (zie ook 4.1).

Het mengmonster wordt voor de uit te voeren onderzoeken in gelijke delen verdeeld, zodanig dat het aantal benodigde analysemonsters wordt verkregen, inclusief één reserve analysemonster. Het uitloogonderzoek dient te worden uitgevoerd door een voor deze verrichtingen erkend laboratorium.

8.4.1 **Bepaling emissie anorganische componenten**

Bepaling van de emissie wordt uitgevoerd conform AP04-U, waarbij de hierna beschreven methoden kunnen worden toegepast.

8.4.1.1 *Kolomproef*

Van elk mengmonster dient van één analysemonster de emissie te worden bepaald met behulp van de (vereenvoudigde) kolomproef, NEN 7373 dan wel NEN 7383. Hierbij is het toegestaan de verkregen extracten, van hetzelfde monster, samen te voegen en het mengextract te analyseren.

8.4.1.2 *Beschikbaarheid*

Het is toegestaan om in plaats van de emissie met de kolomproef, de emissie met de beschikbaarheidsproef te bepalen overeenkomstig NEN 7371 als bovenschatter voor de kolomproef, mits dat leidt tot een toetsbaar resultaat. De aldus vastgestelde emissie wordt getoetst aan de in bijlage

A van de Regeling bodemkwaliteit gestelde eisen voor niet-vormgegeven bouwstoffen.

Opmerking

Indien de analytische bepalingsgrens hoger is dan de toegelaten emissie leidt bovenstaande werkwijze tot een niet toetsbaar resultaat en is het gebruik van de emissie volgens de diffusieproef of de beschikbaarheid als bovenschatter niet toegestaan.

8.4.1.3 *Verkorte meetmethode*

Voor de productiecontrole is het toegestaan gebruik te maken van verkorte meetmethoden bij het bepalen van de emissie, mits kan worden aangetoond dat het resultaat van een verkorte meetmethode een betrouwbare maat is voor de standaard meetmethode, de kolomproef conform NEN 7373.

De producent dient voldoende gegevens aan te leveren om een statistische toetsing mogelijk te maken. Toetsing dient plaats te vinden zoals aangegeven in de "Toelichting op de Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit", hoofdstuk 6.2.5.

8.5 **Keuringsfrequentie**

8.5.1 **Principe**

De frequentie waarmee partijen op emissie worden gekeurd, wordt vastgesteld met grootte k , per component, als volgt:

$$(1)$$

waarbij,

T de toetsingswaarde;

het voortschrijdend gemiddelde van de logaritme van de waarnemingen;

s_y de voortschrijdende standaarddeviatie van de logaritme van de waarnemingen.

Een waarneming betreft het resultaat van de emissiebepaling van één partij. Bij het toelatingsonderzoek en in het geval van partijkeuring betreft een waarneming de gemiddelde emissie van twee monsters van een partij.

Opmerking:

$k(90/x)$ wil zeggen dat met 90% betrouwbaarheid wordt aangetoond dat $x\%$ van de partijen voldoet.

Bovenstaande vergelijking is gebaseerd op de aanname dat de waarnemingen lognormaal zijn verdeeld. Indien de waarnemingen in werkelijkheid normaal verdeeld zijn, kan het gunstiger zijn dit ook in de berekening van k tot uiting te laten komen. Hiertoe dient te worden aangetoond dat de waarnemingen normaal verdeeld zijn. Richtlijnen hiervoor zijn opgenomen in de "Toelichting op de Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit", hoofdstuk 6.

8.5.1.1 **Gamma-regeling (γ)**

In plaats van bepaling van de waarde k (zie formule 1) is het toegestaan met behulp van de gamma-regeling de keuringsfrequentie vast te stellen op de volgende wijze:

bij vijfmaal ($N=5$) dan wel tienmaal ($N=10$) achter elkaar onderschrijden van γ x toetsingswaarde mag de bepaling van de waarde k achterwege worden gelaten en wordt de keuringsfrequentie vastgesteld volgens onderstaande tabel:

Tabel 2: keuringsfrequenties conform de gammaregeling

emissie van N-bouwstoffen en samenstelling van alle bouwstoffen en grond	N=5	$\gamma = 0,17$	1 keuring per 3 jaar
	N=10	$\gamma = 0,26$	1 keuring per 3 jaar
	N=5	$\gamma = 0,27$	1 keuring per jaar

8.5.2 **Initiële keuringsfrequentie**

De initiële keuringsfrequentie per component wordt bepaald op basis van de resultaten van het toelatingsonderzoek.

De minimum onderzoeksfrequentie per component bedraagt 1x per 3 jaar.

8.5.3 **Onderzoeksfrequentie na toekenning van het certificaat**

Het voortschrijdend gemiddelde en de voortschrijdende standaarddeviatie worden in principe bepaald op basis van de laatste vijf waarnemingen. Op basis daarvan wordt de waarde k berekend (vergelijking 1) en wordt de frequentie van het onderzoek bepaald met behulp van tabel A1. Een wijziging in de onderzoeksfrequentie dient direct te worden ingevoerd en te worden gemeld aan de certificatie-instelling.

Het is ook toegestaan de k-waarde te berekenen op basis van de laatste tien waarnemingen of, indien er nog geen tien waarnemingen beschikbaar zijn, minder dan tien, maar meer dan vijf waarnemingen (gelijk aan het totale aantal beschikbare waarnemingen). Indien de toetsing wordt uitgevoerd met 6, 7, 8, 9 of 10 waarnemingen, moeten de grenzen voor k worden aangehouden zoals opgenomen in tabel A2.

Indien er bij aanvang onvoldoende waarnemingen beschikbaar zijn, mag gebruik worden gemaakt van de meest recente waarnemingen uit het toelatingsonderzoek.

8.5.5 **Omgaan met meetwaarden die kleiner zijn dan de bepalingsgrens**

Meetwaarden die onder het niveau van de bepalingsgrens van de officiële meetmethode liggen, dienen gelijk te worden gesteld aan die bepalingsgrens.

Indien verschillende metingen resulteren in verschillende bepalingsgrenzen voor één component, dan is het toegestaan al deze bepalingsgrenzen gelijk te stellen aan de grootste gerapporteerde bepalingsgrens voor die component, mits die kleiner is dan de betreffende toetsingswaarde.

Indien de laatste 5 metingen onder het niveau van de bepalingsgrens liggen, wordt een onderzoeksfrequentie van 1x per 3 jaar aangehouden.

8.6 **Productiestops**

In het geval de productie van E-vliegas (tijdelijk) is gestopt, zal bij een stop langer dan één jaar en er geen opslag meer is van gecertificeerd materiaal de kwaliteitsverklaring worden opgeschort. Bij een nieuwe aanvang van de productie zal aan de hand van één onderzocht mengmonster worden nagegaan of deze in de "populatie" past en daarmee de kwaliteitsverklaring kan worden behouden. Hiervoor zal de toetsing op basis van de k-waarde worden voortgezet met het nieuw verkregen resultaat. Indien de onderzoeksfrequentie niet toeneemt, kan de certificering worden vervolgt.

Indien de onderzoeksfrequentie wel toeneemt, passen de resultaten niet in de populatie en dient het onderzoek te worden uitgebreid tot een toelatingsonderzoek.

Bij een stop langer dan drie jaar komt de kwaliteitsverklaring te vervallen.

9 **ONDERZOEK FACILITEITEN**

Ten behoeve van de kwaliteitszorg dient de producent te beschikken over de benodigde apparatuur en deze te onderhouden en beheersen.

10 **EXTERNE CONTROLE**

10.1 **Toelatingsonderzoek**

Het toelatingsonderzoek omvat de onderdelen zoals beschreven in 5.1.

Het onderzoek voor toetsing aan de producteis wordt uitgevoerd conform 8.2 t/m 8.5.2. en 8.5.5. Op basis van de resultaten van het onderzoek wordt beoordeeld:

(a) of de betreffende E-vliegas aan de in 4.1 genoemde eisen voldoet volgens:

(2)

voor ten minste vijf waarnemingen (per component), vastgesteld voor even zoveel verschillende partijen in tweevoud. Voor de symbolen: zie vergelijking (1). De waarde van $k(90/50)$ is opgenomen in tabel A1.

Toelichting:

Door middel van deze toetsing wordt met 90% betrouwbaarheid aangetoond dat ten minste 50% van de partijen voldoet (90/50). Indien de waarnemingen normaal verdeeld zijn, kan de toetsing hierop worden aangepast (zie opmerking in 8.5.1).

E-vliegas komt in aanmerking voor certificatie als IBC-bouwstof indien voor één of meer componenten niet aan het criterium wordt voldaan. Gevolg is dan wel dat die componenten direct in het hoogste keuringsregime (partijkeuring) vallen;

(b) met welke frequentie de componenten ten behoeve van de productiecontrole moeten worden bepaald (tabel A1).

10.2 **Controle door de certificatie-instelling**

Gedurende het jaar worden 2 controlebezoeken gebracht, indien het onderzoek in het kader van de productiecontrole, in zijn geheel aan een externe instantie is uitbesteed. Indien de producent de monsterneming, analyse en/of toetsing zelf uitvoert, kan het aantal controlebezoeken oplopen tot maximaal 5 per jaar, afhankelijk van de onderzoeksfrequentie.

Tijdens het controlebezoek wordt beoordeeld:

- het functioneren van het kwaliteitssysteem (2x per jaar);
- de monsterneming, indien door de producent uitgevoerd. Indien de hoogste onderzoeksfrequentie 1x per jaar of 1x per 3 jaar bedraagt, worden alle monsternemingen (gedeeltelijk) bijgewoond. Bij een hogere onderzoeksfrequentie wordt ten minste 1x per jaar een (deel van een) mengmonster getrokken in aanwezigheid van de certificatie-instelling;
- de analyse, indien door de producent uitgevoerd. Indien het een verkorte meetmethode betreft, dient één maal per jaar te worden geverifieerd door middel van een enkele meting of de vastgestelde relatie nog steeds geldt;
- de toetsing, indien door de producent uitgevoerd.

Toelichting

Indien de monsternemingsprocedure zodanig is opgesteld dat partijen in de tijd zijn gedefinieerd is het voor de certificatie-instelling niet mogelijk om gedurende één controlebezoek een volledige monsterneming bij te wonen. In dat geval kan worden volstaan met het bijwonen van het nemen van één of meerdere grepen.

10.3 **Eisen aan het certificatie-personeel**

Een inspecteur dient ten minste aan de volgende eisen te voldoen:

- een cursus te hebben gevolgd voor het beoordelen van kwaliteitssystemen;
- aantoonbare kennis/ervaring te bezitten op het gebied van de onder deze beoordelingsrichtlijn gecertificeerde producten en productieprocessen;

- aantoonbare kennis/ervaring te bezitten op het gebied van monsterneming en bekend te zijn met de NEN 7300 serie voor monsterneming;
- aantoonbaar inhoudelijk bekend te zijn met het Besluit bodemkwaliteit en de Regeling bodemkwaliteit;
- deelname als waarnemer aan minimaal 3 audits van vergelijkbare producenten.

10.4 **Aanvullend onderzoek**

Indien naar het oordeel van de certificatie-instelling, naar aanleiding van klachten van derden en/of verificatie van de resultaten van de productiecontrole, gereede twijfel is omtrent het voldoen van E-vliegas aan de eisen gesteld in 4.1, kan de certificatie-instelling besluiten de betreffende E-vliegas aan een volledig (alle componenten) of gedeeltelijk onderzoek te onderwerpen, e.e.a. voor rekening van de certificaathouder.

Het onderzoek dient op drie mengmonsters te worden uitgevoerd. Elk mengmonster dient te bestaan uit 6 samengevoegde grepen, met een conform tabel 1 onder toelating. Tot goedkeuring wordt overgegaan als geldt:

$$\bar{x} \leq 1,4 \cdot T \quad (3)$$

waarin x het rekenkundig gemiddelde is van de drie waarnemingen en T de toetsingswaarde.

Toelichting:

Als klacht van derden wordt beschouwd een klacht op grond van uitgevoerd uitloogonderzoek.

Het onderzoek mag betrekking hebben op een deel van een grotere partij, mits dit deel ten minste 10.000 ton bedraagt.

11 **OVERIGE VERPLICHTINGEN VAN DE PRODUCENT**

11.1 **Wijzigingen in bedrijfsvoering**

Wijzigingen aan de installatie van principiële aard, van de herkomst van de gebruikte grondstoffen of in de personeelsbezetting zullen binnen één maand aan de certificatie-instelling worden gemeld.

11.2 **Aan de afnemers te verstrekken gegevens**

Alle leveringen van E-vliegas dienen te worden vergezeld van een door of namens de producent af te geven afleveringsbon. Op deze bon moeten ten minste de volgende gegevens worden vermeld:

- datum van belading en aflevering;
- de naam van het schip of bij transport per as het kenteken;
- massa van de lading;
- naam en adres van de producent;
- naam en herkomst van het product, zoals aangegeven op het NL BSB[®] productcertificaat;
- moment van aflevering;
- klasse van de bouwstof: IBC-bouwstof;
- NL BSB[®] certificatie- of woordmerk;
- toepassingsvoorwaarden, door opnemen van de volgende zin: "IBC-bouwstof met de gebruiksbepalingen conform par. 3.9 van de Regeling bodemkwaliteit".

11.3 **Beschikbaarstellen onderzoeksresultaten**

De resultaten van nieuwe onderzoeken in het kader van het Besluit bodemkwaliteit worden minimaal eens per jaar ter beoordeling beschikbaar gesteld aan de certificatie-instelling.

12 LIJST VAN VERMELDE DOCUMENTEN

12.1 Beproevingnormen

- NEN 7371:2004 Uitloogkarakteristieken. Bepaling van de beschikbaarheid voor uitloging van anorganische componenten – Vaste grond- en steenachtige materialen, 1 januari 2004
- NEN 7373:2004 Uitloogkarakteristieken Bepaling van de uitloging van anorganische componenten uit poeder- en korrelvormige materialen met een kolomproef - Vaste grond- en steenachtige materialen, 1 januari 2004
- NEN 7383:2004 Uitloogkarakteristieken - Bepaling van de cumulatieve uitloging van anorganische componenten uit poeder- en korrelvormige materialen met een vereenvoudigde procedure voor de kolomproef - Vaste grond- en steenachtige materialen, 1 januari 2004

12.2 Overige

- Accreditatie-programma Bouwstoffenbesluit AP04, onderdeel U:uitloogonderzoek en onderdeel SB: samenstelling bouwstoffen (niet zijnde grond), versie 3: 3 maart 2005
- Besluit bodemkwaliteit: Staatsblad van het Koninkrijk der Nederlanden 2007, 469
- Regeling bodemkwaliteit: Staatscourant 20 december 2007, nr. 247
- Handleiding certificering Besluit bodemkwaliteit: Stichting Bouwkwiteit, 21 december 2007
- Bouwbesluit:2005 Bouwbesluit 2003 Stb. 2001, 410; Stb. 2002, 203, 516, 518, 582 en Stb. 2005, 1, (368), 417 en 528; Stb 2006 d.d. 21-03 en 257 en de Ministeriële Regeling Stcrt. 2002, 241; Stcrt. 2003, 101 en Stcrt. 2005, 163 en 249; Stcrt 2006, 122

BIJLAGE A - TABELLEN**Tabel A1:** Onderzoeksfrequentie per component, bij 5 waarnemingen.



Waarde voor k bij 5 waarnemingen ¹⁾	Minimaal aantal te onderzoeken partijen
$k > 6,12$	1 per 3 jaar
$4,67 < k \leq 6,12$	1 per jaar
$2,74 < k \leq 4,67$	1 op 10 partijen minstens 5 per 3 jaar
$1,46 < k \leq 2,74$	1 op 4 partijen minstens 10 per 3 jaar
$0,69 < k \leq 1,46$	1 op 2 partijen minstens 5 per jaar
$k \leq 0,69$ ²⁾	partijkeuring minstens 10 per jaar
¹⁾	Indien meer waarnemingen worden getoetst dan veranderen de klassegrenzen. Waarden voor 6 t/m 10 waarnemingen zijn opgenomen in tabel A2.
²⁾	Toetsing aan k en toetsing van de waarneming aan de toetsingswaarde. Overstappen naar een lagere onderzoeksfrequentie is toegestaan indien toetsing aan k voor 10 waarnemingen, waarvan er minimaal 5 in dit regime zijn verkregen, leidt tot $k > 0,44$.

Tabel A2: Grenzenregimes voor de k-factor van 5 t/m 10 waarnemingen.

k met % dat voldoet	aantal waarnemingen (n)					
	n = 5	n = 6	n = 7	n = 8	n = 9	n = 10
k (90/50)	0,69	0,60	0,54	0,50	0,46	0,44
k (90/70)	1,46	1,32	1,22	1,16	1,11	1,07
k (90/90)	2,74	2,49	2,33	2,22	2,13	2,07
k (90/99)	4,67	4,24	3,97	3,78	3,64	3,53
k (90/99,9)	6,12	5,56	5,20	4,96	4,77	4,63

BIJLAGE B - VOORBEELD VAN EEN NL BSB® PRODUCTCERTIFICAAT

voorbeeld van een productcertificaat voor E-vliegas - pagina 1

NL BSB® productcertificaat		 PRODUCTEN BvA C NMA
Naam/adres informatie van de certificatie-instelling		logo certificatie-instelling
E-VLIEGAS		nummer :
voor toepassing als IBC-bouwstof		uitgegeven :
		geldig tot :
		vervangt :
Bedrijf:	Productielocatie:	Leverancier:
naam correspondentieadres	adres	(indien gewenst)
<p>Verklaring van de certificatie-instelling:</p> <p>Dit productcertificaat is op basis van BRL (nummer) afgegeven door (naam CI), conform het (naam CI) reglement voor productcertificatie (jaar).</p> <p>(Naam CI) verklaart dat het gerechtvaardigde vertrouwen bestaat dat de in dit productcertificaat genoemde en door het bedrijf geleverde product zoals omschreven in dit productcertificaat, mits begeleid door het NL BSB®-merk, bij aflevering voldoet aan de in dit productcertificaat vermelde specificaties. Voor dit certificaat vindt geen controle plaats op het gebruik in werken of op de meldings- en/of informatieplicht aan het bevoegd gezag.</p> <p>(Naam CI) verklaart dat het product in zijn toepassing, mits de daarbij behorende toepassingsvoorwaarden in acht worden genomen, voldoet aan de relevante eisen van het Besluit bodemkwaliteit. Voor de erkenning van dit NL BSB® productcertificaat door de Ministers van VROM en Verkeer en Waterstaat wordt verwezen naar de lijst van erkende kwaliteitsverklaringen in relatie tot het Besluit bodemkwaliteit zoals die op www.bodemplus.nl door Bodem+ wordt gepubliceerd.</p> <p align="right">CERTIFICATIE-INSTELLING</p> <p align="right">ondertekening</p>		
Gebruikers van dit productcertificaat wordt geadviseerd om bij de certificatie-instelling te informeren of dit document nog geldig is.		
Afbeelding van het NL BSB® beeldmerk		

Dit productcertificaat bestaat uit 2 bladzijden.

voorbeeld van een productcertificaat voor E-vliegas - pagina 2:

certificaatnummer:
uitgegeven:

bladzijde 2

Milieuhygiënische specificaties:

De gemiddelde samenstellingswaarden bepaald overeenkomstig AP04-SB en de gemiddelde emissie bepaald overeenkomstig AP04-U van E-vliegas voldoen aan de in bijlage A van de Regeling bodemkwaliteit vermelde maximale waarden.

Toepassingsvoorwaarden:

E-vliegas dient:

- te worden voorzien van een isolatiemaatregel die voldoet aan de eisen overeenkomstig artikel 3.9 van de Regeling bodemkwaliteit en dient te worden toegepast in aaneengesloten hoeveelheden van ten minste 5.000 m³;
- te worden toegepast conform de markering op de afleveringsbonnen, waarin het toepassingsgebied staat aangegeven waarvoor het product is gekwalificeerd;
- te worden toegepast in overeenstemming met artikel 5, 6, 7, 30.31,32 en 33 van het Besluit bodemkwaliteit (functionaliteit, zorgplicht, isolatie, melding en herneembaarheid).

Het toepassen van E-vliegas in oppervlaktewateren is verboden.

Certificatiemerk:

Het NL BSB certificatiemerk dan wel het NL BSB woordmerk (afmeting ten minste: resp. 10x10 mm dan wel 5 mm hoog) moet zijn afgebeeld op de afleveringsbonnen van de op basis van BRL 9336 gecertificeerde E-vliegas.



Tevens vermeldt elke afleveringsbon ten minste de onderstaande gegevens:

- | | |
|---|--|
| - datum van belading en aflevering | - productielocatie |
| - massa van de lading en de scheepsnaam of het kenteken van de vrachtauto | - naam van het product, de klasse van de bouwstof en de toepassingsvoorwaarden |
| - naam en adres van de producent | - levering inclusief/exclusief transport |

Wenken voor de gebruiker:

Bij toepassing van E-vliegas dienen de isolatie-, beheers- en controlemaatregelen te worden getroffen zoals vermeld in par. 3.9 van de Regeling bodemkwaliteit.

Tevens:

1. Bij aflevering inspecteren of:
 - 1.1 het product is vergezeld van een leveringsdocument dat alle bovenstaande gegevens bevat;
 - 1.2 de op het leveringsdocument vermelde productgegevens overeenkomen met wat is besteld;
 - 1.3 het product en/of de leveringsdocumenten zijn gemerkt zoals in dit productcertificaat weergegeven;
 - 1.4 het product, mogelijk als gevolg van transport geen zichtbare gebreken vertoont;
2. Indien op grond van het onder 1 gestelde tot afkeuring wordt overgegaan, s.v.p. contact opnemen met de leverancier dan wel de producent, waarvan het adres op de voorzijde van dit productcertificaat is vermeld, en indien nodig met (naam CI).
3. Controleren of wordt voldaan aan de voorwaarden voor toepassing in de betreffende klasse.
4. Nagaan of en door wie melding moet worden gedaan aan het bevoegd gezag.
5. Het bewijsmiddel (afleveringsbon en certificaat) dient aan de opdrachtgever te worden overhandigd. Dit geldt niet bij levering aan natuurlijke personen anders dan in de uitoefening van beroep of bedrijf.
6. De opdrachtgever moet het bewijsmiddel (afleveringsbon en certificaat) ten minste 5 jaar ter beschikking houden voor inzage door het bevoegd gezag. Dit geldt niet bij levering aan natuurlijke personen anders dan in de uitoefening van beroep of bedrijf.

BIJLAGE C - GEMEENSCHAPPELIJK TOELATINGSONDERZOEK EN VERIFICATIE

De paragraafnummering in deze bijlage komt overeen met de nummering in het hoofddocument. Deze bijlage bevat aanvullende bepalingen voor gemeenschappelijk toelatingsonderzoek en gemeenschappelijke verificatie van een cluster van bedrijven.

C.4.2 **Inhoud NL BSB® productcertificaat**

Binnen het cluster wordt een clusterbeheerder aangewezen, die het verloop van de onderzoeken beheert. Iedere productielocatie in het cluster krijgt een eigen NL BSB® productcertificaat conform 4.2.

C.5 **PROCEDURE CERTIFICERING**

C.5.0 **Certificering van een cluster**

Certificering van een cluster zal overeenkomstig 5.1 plaatsvinden. Resultaten van afzonderlijke productielocaties worden hiertoe rekenkundig samengevoegd ter beoordeling.

C.5.1 **Toelatingsonderzoek**

Toetreding tot een cluster

Elk bedrijf dat (met een verwerkingsinstallatie) wil toetreden tot een cluster dient het toelatingsonderzoek, conform 5.1, zelf uit te (laten) voeren. Bij een positief resultaat, dat resulteert in gelijke onderzoeksfrequentie als vastgelegd in het cluster, kan het bedrijf (met de verwerkingsinstallatie) in het cluster worden opgenomen.

Indien (historische) gegevens beschikbaar zijn van het materiaal afkomstig van de desbetreffende productielocatie, welke zijn bepaald overeenkomstig het Besluit bodemkwaliteit en waaruit blijkt dat voldaan wordt aan de eisen, kan worden volstaan met een verificatieonderzoek (zie 5.2).

Een verificatieonderzoek omvat de onderdelen zoals genoemd in 5.1, waarbij slechts één monster wordt onderzocht (overeenkomstig de productiecontrole). Het resultaat van het verificatieonderzoek in combinatie met het toelatingsonderzoek van het cluster leidt tot de onderzoeksfrequentie van het cluster na toelating van de nieuwe productielocatie.

C.6 **KWALITEITSSYSTEEM**

In het geval van certificering van een cluster dienen de afspraken met betrekking tot de taken, verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de clusterbeheerder en de individuele deelnemers te worden vastgelegd.

C.6 **KWALITEITSZORG**

C.8.2.1 **Monsterneming toelatingsonderzoek**

De monsterneming voor een cluster in het kader van het toelatingsonderzoek dient conform 8.2.1. te worden uitgevoerd, at random over het cluster verdeeld.

C.8.2.2 **Monsterneming productiecontrole**

De monsterneming voor een cluster in het kader van de productiecontrole dient conform 8.2.2. te worden uitgevoerd, at random over het cluster verdeeld.

C.8.5.2 **Initiële keuringsfrequentie**

De initiële keuringsfrequentie wordt bepaald op basis van de resultaten van het toelatingsonderzoek voor het cluster. Voor niet-kritische parameters is hiermee de initiële keuringsfrequentie vastgesteld voor het gehele cluster.

Voor kritische parameters dienen per productielocatie aanvullende onderzoeken verricht te worden, zodat in totaal 5 waarnemingen beschikbaar zijn per productielocatie voor iedere kritische parameter. Op basis van deze 5 waarnemingen wordt per productielocatie de initiële keuringsfrequentie voor de kritische parameters vastgesteld.

Toelichting

Niet-kritische parameters zijn parameters met een onderzoeksfrequentie van 1x per jaar of 1x per 3 jaar.

C.8.5.3 Onderzoeksfrequentie na toekenning van het certificaat

Voor kritische parameters wordt de onderzoeksfrequentie vastgesteld per productielocatie conform 8.5.3.

Voor niet-kritische parameters wordt de gezamenlijke onderzoeksfrequentie vastgesteld conform 8.5.3. Hierbij dient het "startbestand" van het gemeenschappelijke toelatingsonderzoek over een periode van ten hoogste 3 jaar volledig te zijn ververst.

Aan de hand van een voortschrijdende k-waarde of middels de gamma-regeling zoals beschreven in 8.5.1 wordt per parameter getoetst of de betreffende parameter nog steeds niet-kritisch is. Zodra een parameter niet meer niet-kritisch blijkt te zijn, vervalt de gemeenschappelijke verificatie voor de betreffende parameter en moeten alle aan de cluster deelnemende productie-eenheden overgaan op individuele productiecontrole voor de betreffende parameter. De meest recente resultaten van het gemeenschappelijke verificatiebestand dienen in dat geval als startbestand voor de individuele productie-eenheden.

Een deelnemer aan het cluster kan vrijwillig kiezen om ook de niet-kritische parameters individueel te toetsen. Ook in dat geval mogen de meest recente resultaten van het gemeenschappelijke verificatiebestand worden gebruikt als startbestand voor de individuele toetsing.

C.10 EXTERNE CONTROLE

C.10.2 Controle door de certificatie-instelling

In het geval van een cluster zal iedere verwerkingsinstallatie conform 10.2 worden bezocht.